



سیل چک یا سیلر چک نوعی اندیکاتور است که جهت اطمینان از صحت سیل کردن رولها و تایوک ها توسط دستگاه سیلر استفاده میشود.

نحوه قراردادن در رول



نحوه قراردادن در سیلر



شکل 1 صحیح
در این صورت دستگاه شما به درستی کار میکند



شکل 3 خطا

در این حالت برخی مناطق تغییر رنگ نداده و نمی چسبند که میتواند از جنس فیلم رول مصرفی، خرابی غلطک و یا سرعت زیاد دستگاه باشد.



شکل 2 خطا

در این حالت غلطک دستگاه معیوب بوده و یا فشار به درستی اعمال نمی شود.



شکل 5 خطا

فشار زیاد یا دمای زیاد به همراه سرعت کم دستگاه میتواند منجر به شکل زیر گردد. پارامترها را مجدداً کنترل کرده و در صورت عدم رفع مشکل توسط سرویسکار بازدید شود.



شکل 4 خطا

فشار دستگاه کم، یا دمای دستگاه کم و یا سرعت دستگاه زیاد میباشد. در صورت تغییر این پارامترها و درست نشدن سیل حتماً توسط سرویسکار مجرب بازدید شود.

